

## GHO 6500 Professional



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

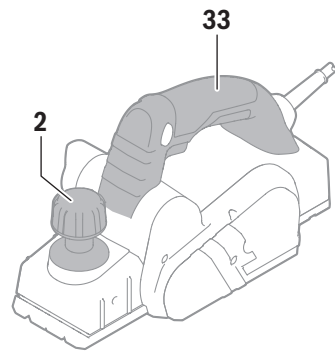
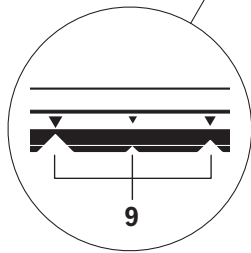
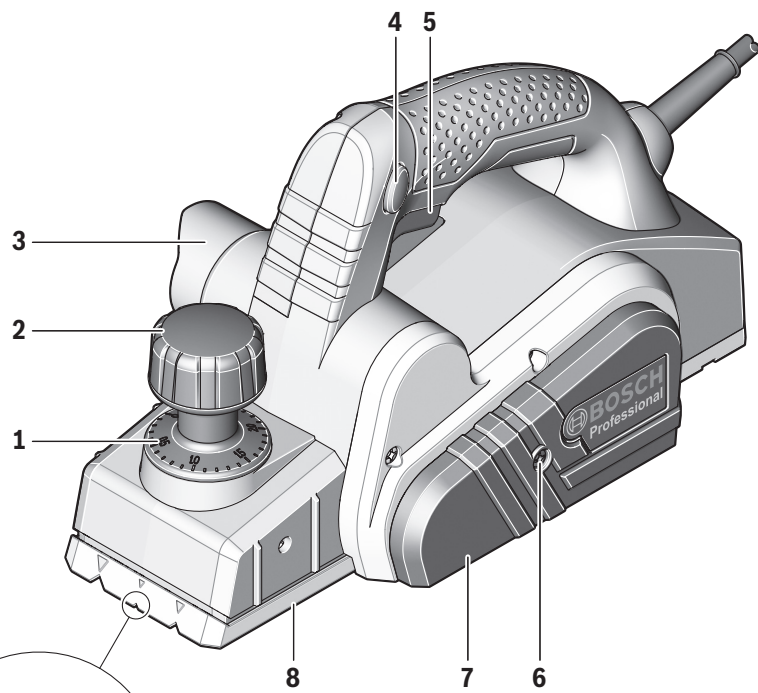
**Архангельск** (8182)63-90-72  
**Астана** +7(7172)727-132  
**Белгород** (4722)40-23-64  
**Брянск** (4832)59-03-52  
**Владивосток** (423)249-28-31  
**Волгоград** (844)278-03-48  
**Вологда** (8172)26-41-59  
**Воронеж** (473)204-51-73  
**Екатеринбург** (343)384-55-89  
**Иваново** (4932)77-34-06  
**Ижевск** (3412)26-03-58  
**Казань** (843)206-01-48

**Калининград** (4012)72-03-81  
**Калуга** (4842)92-23-67  
**Кемерово** (3842)65-04-62  
**Киров** (8332)68-02-04  
**Краснодар** (861)203-40-90  
**Красноярск** (391)204-63-61  
**Курск** (4712)77-13-04  
**Липецк** (4742)52-20-81  
**Магнитогорск** (3519)55-03-13  
**Москва** (495)268-04-70  
**Мурманск** (8152)59-64-93  
**Набережные Челны** (8552)20-53-41

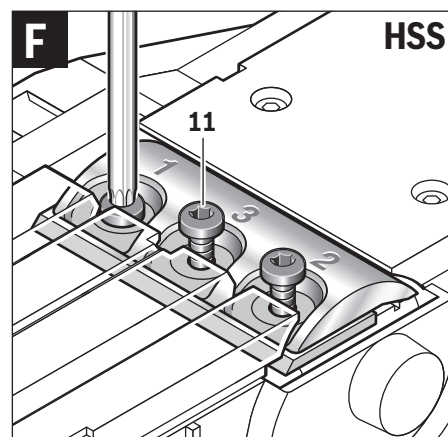
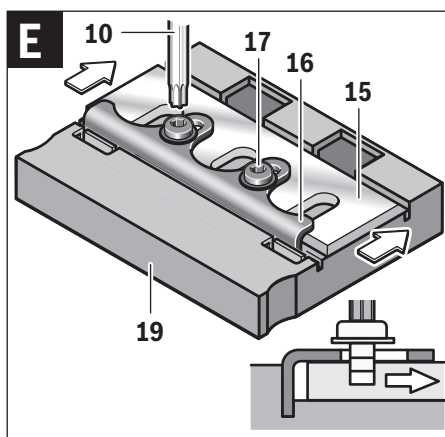
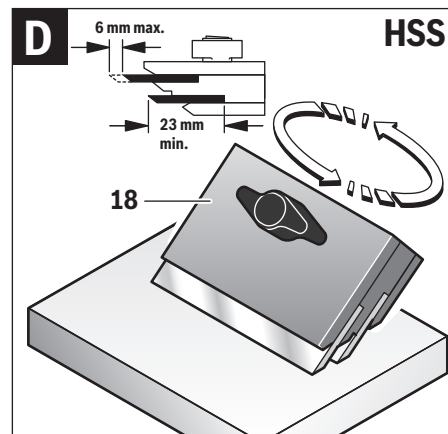
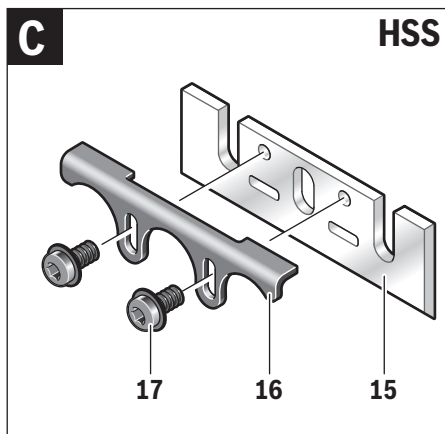
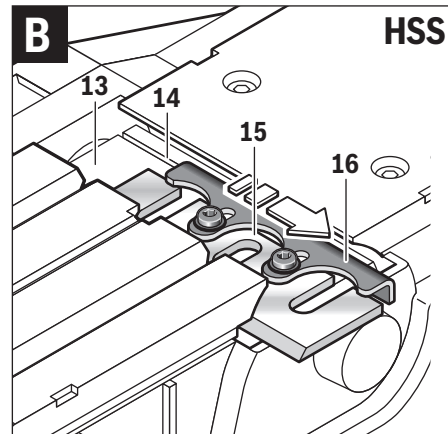
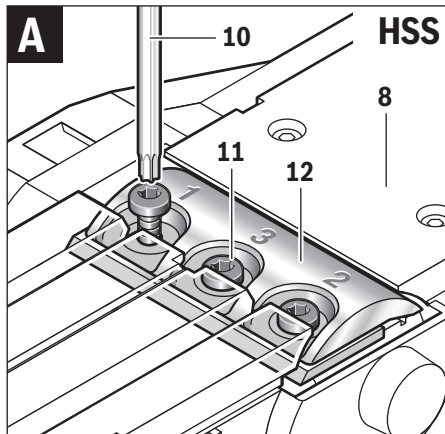
**Нижний Новгород** (831)429-08-12  
**Новокузнецк** (3843)20-46-81  
**Новосибирск** (383)227-86-73  
**Орел** (4862)44-53-42  
**Оренбург** (3532)37-68-04  
**Пенза** (8412)22-31-16  
**Пермь** (342)205-81-47  
**Ростов-на-Дону** (863)308-18-15  
**Рязань** (4912)46-61-64  
**Самара** (846)206-03-16  
**Санкт-Петербург** (812)309-46-40  
**Саратов** (845)249-38-78

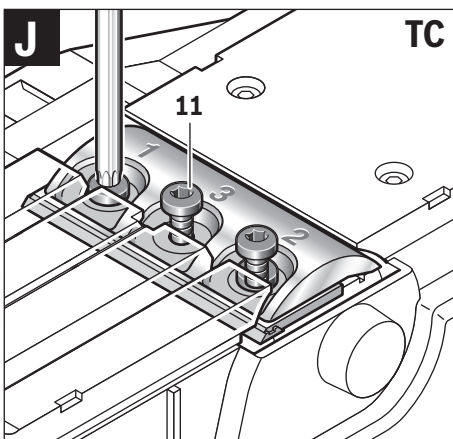
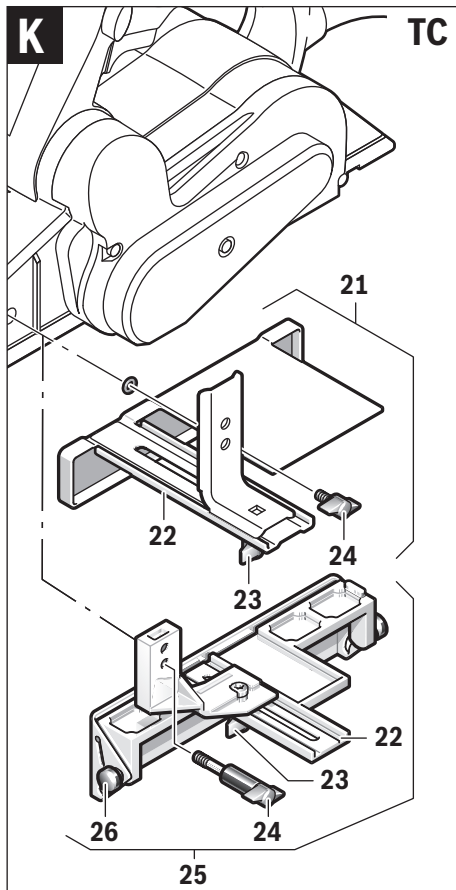
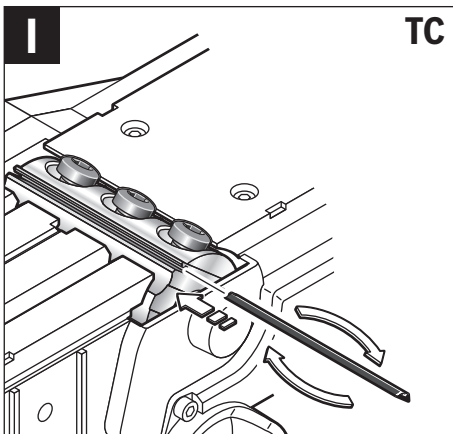
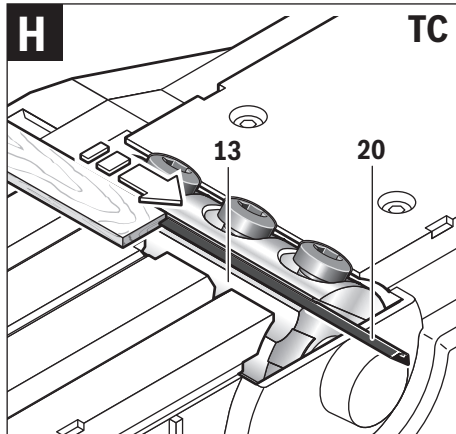
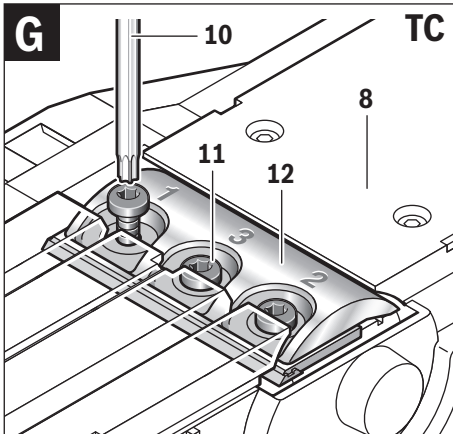
**Смоленск** (4812)29-41-54  
**Сочи** (862)225-72-31  
**Ставрополь** (8652)20-65-13  
**Тверь** (4822)63-31-35  
**Томск** (3822)98-41-53  
**Тула** (4872)74-02-29  
**Тюмень** (3452)66-21-18  
**Ульяновск** (8422)24-23-59  
**Уфа** (347)229-48-12  
**Челябинск** (351)202-03-61  
**Череповец** (8202)49-02-64  
**Ярославль** (4852)69-52-93

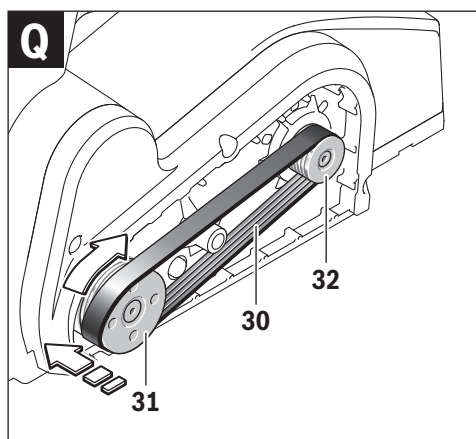
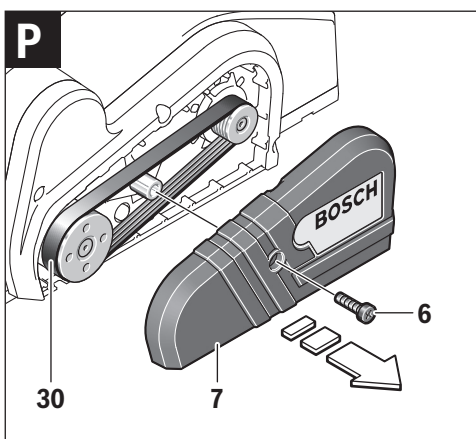
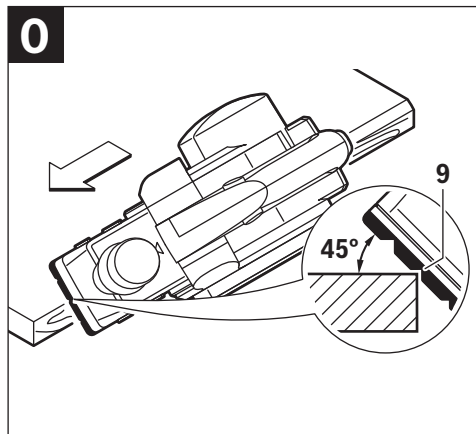
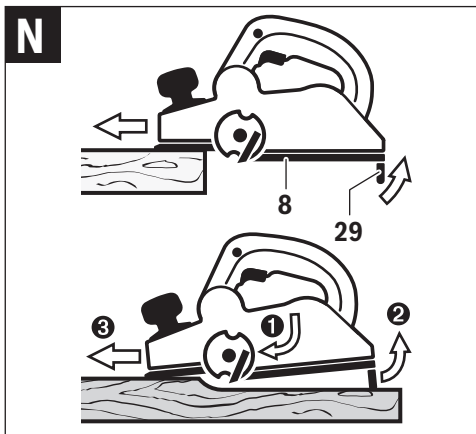
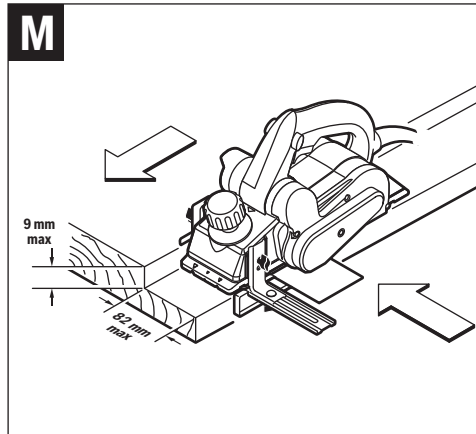
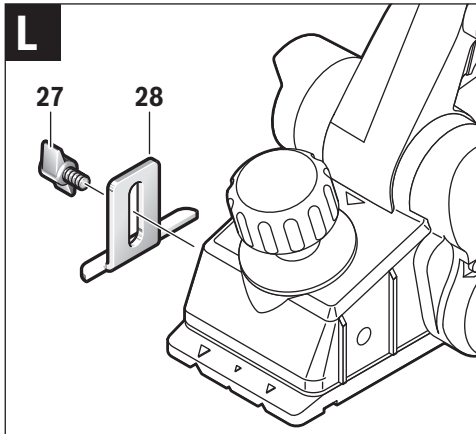
эл. почта: [bps@nt-rt.ru](mailto:bps@nt-rt.ru) || сайт: <http://bosch-pr.nt-rt.ru>



**GHO 6500**







## Русский



Сертификат о соответствии  
No. TC RU C-DE. АЯ46. В. 71221  
Срок действия сертификата о соответствии  
по 31.08.2020

Орган по сертификации «РОСТЕСТ-Москва» ЗАО  
«Региональный орган по сертификации и тестированию»  
119049, г. Москва  
ул. Житная, д. 14, стр. 1

Дата изготовления указана на последней странице об-  
ложки Руководства.  
Контактная информация относительно импортера содер-  
жится на упаковке.

### Срок службы изделия

Срок службы изделия составляет 7 лет. Не рекомендуется  
к эксплуатации по истечении 5 лет хранения с даты изго-  
товления без предварительной проверки (дату изготовле-  
ния см. на этикетке).

### Перечень критических отказов и ошибочные действия персонала или пользователя

- не использовать с поврежденной рукояткой или повре-  
жденным защитным кожухом
- не использовать при появлении дыма непосредствен-  
но из корпуса изделия
- не использовать с перебитым или оголенным электри-  
ческим кабелем
- не использовать на открытом пространстве во время  
дождя (в распыляемой воде)
- не включать при попадании воды в корпус
- не использовать при сильном искрении
- не использовать при появлении сильной вибрации

### Критерии предельных состояний

- перетёрт или повреждён электрический кабель
- поврежден корпус изделия

### Тип и периодичность технического обслуживания

Рекомендуется очистить инструмент от пыли после каждо-  
го использования.

### Хранение

- необходимо хранить в сухом месте
- необходимо хранить вдали от источников повышенных  
температур и воздействия солнечных лучей
- при хранении необходимо избегать резкого перепада  
температур
- хранение без упаковки не допускается
- подробные требования к условиям хранения смотрите  
в ГОСТ 15150 (Условие 1)

### Транспортировка

- категорически не допускается падение и любые механи-  
ческие воздействия на упаковку при транспортировке
- при разгрузке/погрузке не допускается использование  
любого вида техники, работающей по принципу зажима  
упаковки
- подробные требования к условиям транспортировки  
смотрите в ГОСТ 15150 (Условие 5)

## Указания по безопасности

### Общие указания по технике безопасности для электроинструментов

**⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ** Прочтите все указания и инструкции по технике

**безопасности.** Несоблюдение указаний и инструкций по технике безопасности может стать причиной поражения электрическим током, пожара и тяжелых травм.

### Сохраняйте эти инструкции и указания для будущего использования.

Использованное в настоящих инструкциях и указаниях понятие «электроинструмент» распространяется на электроинструмент с питанием от сети (с сетевым шнуром) и на аккумуляторный электроинструмент (без сетевого шнура).

### Безопасность рабочего места

- ▶ **Содержите рабочее место в чистоте и хорошо освещенным.** Беспорядок или неосвещенные участки рабочего места могут привести к несчастным случаям.
- ▶ **Не работайте с этим электроинструментом во взрывоопасном помещении, в котором находятся горючие жидкости, воспламеняющиеся газы или пыль.** Электроинструменты искрят, что может привести к воспламенению пыли или паров.
- ▶ **Во время работы с электроинструментом не допускайте близко к Вашему рабочему месту детей и посторонних лиц.** Отвлечшись, Вы можете потерять контроль над электроинструментом.

### Электробезопасность

- ▶ **Штепсельная вилка электроинструмента должна подходить к штепсельной розетке. Ни в коем случае не изменяйте штепсельную вилку. Не применяйте переходные штекеры для электроинструментов с защитным заземлением.** Неизменные штепсельные вилки и подходящие штепсельные розетки снижают риск поражения электротоком.
- ▶ **Предотвращайте телесный контакт с заземленными поверхностями, как то: с трубами, элементами отопления, кухонными плитами и холодильниками.** При заземлении Вашего тела повышается риск поражения электротоком.
- ▶ **Защищайте электроинструмент от дождя и сырости.** Проникновение воды в электроинструмент повышает риск поражения электротоком.
- ▶ **Не разрешается использовать шнур не по назначению, например, для транспортировки или подвески электроинструмента, или для вытягивания вилки из штепсельной розетки. Защищайте шнур от воздействия высоких температур, масла, острых кромок или подвижных частей электроинструмента.** Поврежденный или спутанный шнур повышает риск поражения электротоком.
- ▶ **При работе с электроинструментом под открытым небом применяйте пригодные для этого кабели-удлинители.** Применение пригодного для работы под от-

крытым небом кабеля-удлинителя снижает риск поражения электротоком.

- ▶ **Если невозможно избежать применения электроинструмента в сыром помещении, подключайте электроинструмент через устройство защитного отключения.** Применение устройства защитного отключения снижает риск электрического поражения.

#### Безопасность людей

- ▶ **Будьте внимательными, следите за тем, что Вы делаете, и продуманно начинайте работу с электроинструментом. Не пользуйтесь электроинструментом в усталом состоянии или если Вы находитесь в состоянии наркотического или алкогольного опьянения или под воздействием лекарств.** Один момент невнимательности при работе с электроинструментом может привести к серьезным травмам.
  - ▶ **Применяйте средства индивидуальной защиты и всегда защитные очки.** Использование средств индивидуальной защиты, как то: защитной маски, обуви на нескользящей подошве, защитного шлема или средств защиты органов слуха, – в зависимости от вида работы с электроинструментом снижает риск получения травм.
  - ▶ **Предотвращайте непреднамеренное включение электроинструмента. Перед подключением электроинструмента к электропитанию и/или к аккумулятору убедитесь в выключенном состоянии электроинструмента.** Удержание пальца на выключателе при транспортировке электроинструмента и подключение к сети питания включенного электроинструмента чревато несчастными случаями.
  - ▶ **Убирайте установочный инструмент или гаечные ключи до включения электроинструмента.** Инструмент или ключ, находящийся во вращающейся части электроинструмента, может привести к травмам.
  - ▶ **Не принимайте неестественное положение корпуса тела. Всегда занимайте устойчивое положение и сохраняйте равновесие.** Благодаря этому Вы можете лучше контролировать электроинструмент в неожиданных ситуациях.
  - ▶ **Носите подходящую рабочую одежду. Не носите широкую одежду и украшения. Держите волосы, одежду и рукавицы вдали от движущихся частей.** Широкая одежда, украшения или длинные волосы могут быть затянuty вращающимися частями.
  - ▶ **При наличии возможности установки пылеотсасывающих и пылесборных устройств проверяйте их присоединение и правильное использование.** Применение пылеотсоса может снизить опасность, создаваемую пылью.
- Применение электроинструмента и обращение с ним**
- ▶ **Не перегружайте электроинструмент. Используйте для Вашей работы предназначенный для этого электроинструмент.** С подходящим электроинструментом Вы работаете лучше и надежнее в указанном диапазоне мощности.
  - ▶ **Не работайте с электроинструментом при неисправном выключателе.** Электроинструмент, который не поддается включению или выключению, опасен и должен быть отремонтирован.
  - ▶ **До начала наладки электроинструмента, перед заменой принадлежностей и прекращением работы отключайте штепсельную вилку от розетки сети и/или выньте аккумулятор.** Эта мера предосторожности предотвращает непреднамеренное включение электроинструмента.
  - ▶ **Храните электроинструменты в недоступном для детей месте. Не разрешайте пользоваться электроинструментом лицам, которые не знакомы с ним или не читали настоящих инструкций.** Электроинструменты опасны в руках неопытных лиц.
  - ▶ **Тщательно ухаживайте за электроинструментом. Проверяйте безупречную функцию и ход движущихся частей электроинструмента, отсутствие поломок или повреждений, отрицательно влияющих на функцию электроинструмента. Поврежденные части должны быть отремонтированы до использования электроинструмента.** Плохое обслуживание электроинструментов является причиной большого числа несчастных случаев.
  - ▶ **Держите режущий инструмент в заточенном и чистом состоянии.** Заботливо ухоженные режущие инструменты с острыми режущими кромками режут легче и их легче вести.
  - ▶ **Применяйте электроинструмент, принадлежности, рабочие инструменты и т. п. в соответствии с настоящими инструкциями. Учитывайте при этом рабочие условия и выполняемую работу.** Использование электроинструментов для непредусмотренных работ может привести к опасным ситуациям.
- Сервис**
- ▶ **Ремонт Вашего электроинструмента поручайте только квалифицированному персоналу и только с применением оригинальных запасных частей.** Этим обеспечивается безопасность электроинструмента.
- Указания по технике безопасности для рубанков**
- ▶ **Прежде чем отложить электроинструмент, подождите, пока ножевой вал не остановится.** Открытый вращающийся ножевой вал может застрять в поверхности и привести к потере контроля и серьезным травмам.
  - ▶ **Обязательно держите электроинструмент за изолированные ручки, т. к. ножевой вал может зацепить собственный шнур питания.** Контакт с находящейся под напряжением проводкой может заряжать металлические части электроинструмента и приводить к удару электрическим током.
  - ▶ **Закрепляйте и фиксируйте заготовку на стабильном основании с помощью струбцины или другим способом.** Если Вы будете удерживать заготовку рукой или прижимать ее к себе, ее положение будет недостаточно стабильно, в результате чего возможна утрата контроля.

- ▶ **Используйте соответствующие металлоискатели для нахождения спрятанных в стене труб или проводки или обращайтесь за справкой в местное коммунальное предприятие.** Контакт с электропроводкой может привести к пожару и поражению электротоком. Повреждение газопровода может привести к взрыву. Повреждение водопровода ведет к нанесению материального ущерба или может вызвать поражение электротоком.
- ▶ **Не очищайте патрубок для выброса стружки руками.** Вращающиеся части могут нанести Вам травму.
- ▶ **Подводите электроинструмент к детали только во включенном состоянии.** В противном случае возникает опасность обратного удара при заклинивании рабочего инструмента в детали.
- ▶ **При работе держите рубанок всегда так, чтобы его подошва плоско прилегала к детали.** Иначе рубанок может перекосяться и привести к травмам.
- ▶ **Не строгайте никогда по металлическим предметам, гвоздям или шурупам.** Ножи и ножевой вал могут быть повреждены и привести к повышенной вибрации.

## Описание продукта и услуг



**Прочтите все указания и инструкции по технике безопасности.** Упущения в отношении указаний и инструкций по технике безопасности могут стать причиной поражения электрическим током, пожара и тяжелых травм.

Пожалуйста, откройте раскладную страницу с иллюстрациями электроинструмента и оставляйте ее открытой, пока Вы изучаете руководство по эксплуатации.

### Применение по назначению

Данный электроинструмент предназначен для строгания древесных материалов, как то, балок и досок, лежащих на прочной опоре. Он также пригоден для скашивания кромок и для выборки четверти.

### Изображенные составные части

Нумерация представленных компонентов выполнена по изображению на странице с иллюстрациями.

- 1 Шкала глубины строгания
- 2 Поворотная ручка для установки глубины строгания (с изолированной поверхностью)
- 3 Патрубок для выброса опилок
- 4 Кнопка фиксирования выключателя
- 5 Выключатель
- 6 Винты крышки ремня
- 7 Крышка ремня
- 8 Подошва рубанка
- 9 V-образный паз
- 10 Ключ Тогх
- 11 Крепежный винт для зажимной колодки
- 12 Зажимная колодка
- 13 Ножевая головка
- 14 Направляющий паз для строгального ножа
- 15 Строгальный нож из быстрорежущей стали
- 16 Крепежная скоба для строгального ножа из быстрорежущей стали
- 17 Крепежный винт к крепежной скобе для строгального ножа из быстрорежущей стали
- 18 Заточное приспособление для строгального ножа из быстрорежущей стали
- 19 Установочный шаблон для строгального ножа из быстрорежущей стали
- 20 Твердосплавный нож (НМ/ТС)\*
- 21 Параллельный упор
- 22 Шкала ширины четверти
- 23 Крепежная гайка настройки ширины четверти
- 24 Винт крепления параллельного/углового упора
- 25 Угловой упор\*
- 26 Крепежная гайка угла\*
- 27 Винт крепления упора глубины выборки четверти\*
- 28 Ограничитель глубины четверти\*
- 29 Опорный башмак
- 30 Приводной ремень
- 31 Большой ременной шкив
- 32 Малый ременной шкив
- 33 Рукоятка (с изолированной поверхностью)

\*Изображенные или описанные принадлежности не входят в стандартный объем поставки. Полный ассортимент принадлежностей Вы найдете в нашей программе принадлежностей.

### Технические данные

Рубанок	GHO 6500	
Товарный №		0 601 596 0..
Ном. потребляемая мощность	Вт	650
Число оборотов холостого хода	мин <sup>-1</sup>	16500
Глубина строгания	мм	0 – 2,6
Глубина выборки четверти	мм	0 – 9
Ширина рубанка, макс.	мм	82
Вес согласно ЕРТА-Procedure 01:2014	кг	2,8
Класс защиты		□/Π
Параметры указаны для номинального напряжения [U] 230 В. При других значениях напряжения, а также в специфическом для страны исполнении инструмента возможны иные параметры.		

### Данные по шуму и вибрации

Значения звуковой эмиссии определены в соответствии с EN 60745-2-14.

А-взвешенный уровень шума от электроинструмента составляет обычно: уровень звукового давления 86 дБ(А); уровень звуковой мощности 97 дБ(А). Недостоверность К = 3 дБ.

**Применяйте средства защиты органов слуха!**



Суммарная вибрация  $a_h$  (векторная сумма трех направлений) и погрешность  $K$  определены в соответствии с EN 60745-2-14:

$$a_h = 5,5 \text{ м/с}^2, K = 1,5 \text{ м/с}^2.$$

Указанный в этих инструкциях уровень вибрации определен в соответствии со стандартизированной методикой измерений, прописанной в EN 60745, и может использоваться для сравнения электроинструментов. Он пригоден также для предварительной оценки вибрационной нагрузки.

Уровень вибрации указан для основных видов работы с электроинструментом. Однако если электроинструмент будет использоваться для выполнения других работ, с различными принадлежностями, с применением сменных рабочих инструментов, не предусмотренных изготовителем, или техническое обслуживание не будет отвечать предписаниям, то уровень вибрации может быть иным. Это может значительно повысить вибрационную нагрузку в течение всей продолжительности работы.

Для точной оценки вибрационной нагрузки в течение определенного временного интервала нужно учитывать также и время, когда инструмент выключен или, хотя и включен, но не находится в работе. Это может значительно сократить нагрузку от вибрации в расчете на полное рабочее время.


Предусмотрите дополнительные меры безопасности для защиты оператора от воздействия вибрации, например: техническое обслуживание электроинструмента и рабочих инструментов, меры по поддержанию рук в тепле, организация технологических процессов.

### Заявление о соответствии

Мы заявляем под нашу единоличную ответственность, что описанный в разделе «Технические данные» продукт отвечает всем соответствующим положениям Директив 2011/65/EU, до 19 апреля 2016: 2004/108/EC, начиная с 20 апреля 2016: 2014/30/EU, 2006/42/EC, включая их изменения, а также следующим нормам: EN 60745-1, EN 60745-2-14, EN 50581.

Техническая документация (2006/42/EC):  
Robert Bosch GmbH, PT/ETM9,  
70764 Leinfelden-Echterdingen, GERMANY

Henk Becker	Helmut Heinzelmann
Executive Vice President	Head of Product Certification
Engineering	PT/ETM9

*PPA.*  
 *i.v. K. W. M.*

Robert Bosch GmbH, Power Tools Division  
70764 Leinfelden-Echterdingen, GERMANY  
Leinfelden, 19.11.2015

## Сборка

- ▶ **Перед любыми манипуляциями с электроинструментом вытаскивайте штепсель из розетки.**

### Выбор строгального ножа

Электроинструмент можно использовать с различными строгальными ножами.

Благодаря использованию переналадочных комплектов (принадлежность) в зависимости от базового оснащения электроинструмента можно использовать оба варианта строгальных ножей (из быстрорежущей стали и твердосплавные ножи НМ/ТС).

При замене ножа всегда меняйте одновременно оба строгальных ножа, поскольку иначе дисбаланс приводит к вибрации, что может отрицательно повлиять на срок службы электроинструмента.

### Замена строгальных ножей из быстрорежущей стали

- ▶ **Осторожно при смене строгального ножа. Не касайтесь режущих кромок ножа.** Вы можете порезаться об острые режущие кромки.

#### Демонтаж строгального ножа (см. рис. А – С)

- Чтобы заменить строгальные ножи, поворачивайте ножевую головку **13** до тех пор, пока зажимная колодка **12** не будет расположена параллельно к подошве рубанка **8**.
- Выкрутите 3 крепежных винта **11** с помощью ключа Torx **10** и снимите зажимную колодку **12**.
- Извлеките крепежную скобу **16** вместе со строгальным ножом **15** из ножевой головки **13**/направляющего паза **14**.
- Разверните ножевую головку на 180° и демонтируйте второй строгальный нож.

**Указание:** Перед тем, как менять или затачивать строгальный нож, снимите крепежную скобу **16**, отпустив крепежный винт **17**.

#### Затачивание строгальных ножей из быстрорежущей стали (см. рис. D)

С помощью заточного приспособления **18** (принадлежность) и обычного точильного камня можно затачивать износившиеся или затупившиеся строгальные ножи из быстрорежущей стали.

Установите строгальный нож в заточное приспособление и туго затяните с помощью барашковой гайки. Следите за тем, чтобы оба строгальных ножа были вставлены до упора.

Водите установленными в заточное приспособление строгальными ножами равномерно с легким прижимом по точильному камню.

**Указание:** Со строгальных ножей можно стачивать максимум 6 мм до ширины не менее 23 мм. После этого оба строгальных ножа нужно заменить.

**Установка строгального ножа (см. рис. Е – F)**

Перед установкой новых или заточенных строгальных ножей очистите ножевую головку **13** и при необходимости строгальный нож **15** и крепежную скобу **16**. Сильно измазаные древесной смолой строгальные ножи нужно очистить спиртом или керосином.

**Указание:** Новые или заточенные строгальные ножи нужно перед установкой обязательно отрегулировать на нужную высоту.

Для настройки строгальных ножей по высоте служит установочный шаблон **19** (принадлежность). Положите строгальный нож **15** и крепежную скобу **16** на установочный шаблон. Следите за тем, чтобы крепежная скоба **16** вошла в зацепление в предусмотренный для нее паз. Прижмите строгальный нож **15** до упора и зафиксируйте крепежную скобу **16** в этом положении с помощью крепежного винта **17**. В результате автоматически устанавливается нужная высота.

Строгальный нож нужно монтировать и выровнять **по центру подошвы рубанка 8**. Затем туго затяните 3 крепежных винта **11** с помощью ключа Tогx **10**. Соблюдайте при этом указанную на зажимной колодке **12** последовательность затяжки винтов (①②③).

**Указание:** Перед началом работы проверьте жесткость посадки крепежных винтов **11**. От руки покрутите ножевую головку **13** и убедитесь, что строгальные ножи нигде не задевают.

**Смена твердосплавных ножей НМ/ТС**

- ▶ **Осторожно при смене строгального ножа. Не касайтесь режущих кромок ножа.** Вы можете порезаться об острые режущие кромки.

Применяйте оригинальные ножи НМ/ТС фирмы Bosch.

Твердосплавные ножи (НМ/ТС) имеют 2 лезвия, их можно разворачивать. Если оба лезвия затупились, строгальные ножи **20** нужно заменить. Твердосплавный нож НМ/ТС не предусматривает возможности перезаточки.

**Демонтаж строгального ножа (см. рис. G – H)**

- Чтобы развернуть или заменить строгальные ножи, поворачивайте ножевую головку **13** до тех пор, пока зажимная колодка **12** не будет расположена параллельно к подошве рубанка **8**.
- Отпустите 3 крепежных винта **11** с помощью ключа Tогx **10** прибл. на 1 – 2 оборота. Зажимную колодку **12** снимать нельзя.
- Слегка поверните ножевую головку и вытолкните с помощью куска древесины строгальный нож **20** сбоку из ножевой головки **13**.
- Разверните ножевую головку на 180° и демонтируйте второй строгальный нож.

**Установка строгального ножа (см. рис. I – J)**

Направляющий паз строгального ножа обеспечивает при смене или поворачивании всегда равномерную установку высоты.

При необходимости очистите посадочное место под строгальный нож на ножевой головке **13** и строгальный нож **20**.

При установке строгального ножа следите за тем, чтобы он безупречно сидел в ножевой головке **13**.

Строгальный нож нужно монтировать и выровнять **по центру подошвы рубанка 8**. Затем туго затяните 3 крепежных винта **11** с помощью ключа Tогx **10**. Соблюдайте при этом указанную на зажимной колодке **12** последовательность затяжки винтов (①②③).

**Указание:** Перед началом работы проверьте жесткость посадки крепежных винтов **11**. От руки покрутите ножевую головку **13** и убедитесь, что строгальные ножи нигде не задевают.

**Использование переналадочных комплектов****Переналадка с ножей из быстрорежущей стали на твердосплавные ножи НМ/ТС**

Благодаря переналадочному комплекту 2 607 001 399 (см. принадлежности) рубанки, оснащенные ножами из быстрорежущей стали, можно переоснастить на твердосплавные ножи НМ/ТС.

- Отпустите и снимите зажимную колодку **12**.
- Извлеките крепежную скобу **16** вместе со строгальным ножом **15** из ножевой головки **13**/направляющего паза **14**.
- Вставьте переналадочный комплект 2 607 001 399 в направляющий паз **14**.
- Установите зажимную колодку **12** и закрутите крепежные винты **11**, однако еще не затягивайте винты туго.
- Вставьте твердосплавный нож НМ/ТС скобу в крепежные для строгального ножа.
- Строгальный нож нужно монтировать и выровнять **по центру подошвы рубанка 8**. Затем туго затяните 3 крепежных винта **11** с помощью ключа Tогx **10**. Соблюдайте при этом указанную на зажимной колодке **12** последовательность затяжки винтов (①②③).

**Переналадка с твердосплавных ножей НМ/ТС на ножи из быстрорежущей стали**

Благодаря переналадочному комплекту 2 607 001 398 (см. принадлежности) рубанки, оснащенные твердосплавными ножами НМ/ТС, можно переоснастить на ножи из быстрорежущей стали.

- Выкрутите 3 крепежных винта **11** с помощью ключа Tогx **10** и снимите зажимную колодку **12**.
- Извлеките крепежную скобу **16** вместе со строгальным ножом **15** из ножевой головки **13**/направляющего паза **14**.
- Вставьте переналадочный комплект 2 607 001 398 в направляющий паз **14** и выровняйте его **по центру подошвы рубанка 8**.
- Установите зажимную колодку **12** и туго затяните 3 крепежных винта **11** ключом Tогx **10**. Соблюдайте при этом указанную на зажимной колодке **12** последовательность затяжки винтов (①②③).

## Отсос пыли и стружки

- ▶ Пыль некоторых материалов, как напр., красок с содержанием свинца, некоторых сортов древесины, минералов и металлов, может быть вредной для здоровья. Прикосновение к пыли и попадание пыли в дыхательные пути может вызвать аллергические реакции и/или заболевания дыхательных путей оператора или находящегося вблизи персонала.

Определенные виды пыли, напр., дуба и бука, считаются канцерогенными, особенно совместно с присадками для обработки древесины (хромат, средство для защиты древесины). Материал с содержанием асбеста разрешается обрабатывать только специалистам.

- По возможности используйте пригодный для материала пылеотсос.
- Хорошо проветривайте рабочее место.
- Рекомендуется пользоваться респираторной маской с фильтром класса P2.

Соблюдайте действующие в Вашей стране предписания для обрабатываемых материалов.

Регулярно очищайте патрубок для выброса опилок **3**. Для очистки забившегося патрубка для выброса опилок пользуйтесь подходящим средством, напр., куском древесины, сжатым воздухом и пр.

- ▶ **Не очищайте патрубок для выброса стружки руками.** Вращающиеся части могут нанести Вам травму.

Для обеспечения оптимального отсоса всегда используйте внешнее устройство пылеотсоса или мешок для пыли/стружки.

## Работа с инструментом

### Режимы работы

#### Установка глубины строгания

С помощью поворотной ручки **2** можно плавно регулировать глубину строгания в диапазоне 0 – 2,6 мм по шкале **1** (цена деления шкалы = 0,1 мм).

#### Опорный башмак (см. рис. N)

Благодаря опорному башмаку **29** электроинструмент можно отставить сразу после работы без опасности повреждения детали или строгального ножа. Для работы опорный башмак **29** поднимается вверх и открывается задняя часть подошвы рубанка **8**.

#### Включение электроинструмента

- ▶ **Учитывайте напряжение сети! Напряжение источника тока должно соответствовать данным на заводской табличке электроинструмента. Электроинструменты на 230 В могут работать также и при напряжении 220 В.**

#### Включение/выключение

В целях экономии электроэнергии включайте электроинструмент только тогда, когда Вы собираетесь работать с ним.

Для **включения** электроинструмента нажмите на выключатель **5** и держите его нажатым.

Для **фиксирования** выключателя **5** во включенном положении нажмите кнопку фиксирования **4**.

Для **выключения** электроинструмента отпустите выключатель **5** или, если он был зафиксирован кнопкой фиксирования **4**, нажмите и отпустите выключатель **5**.

#### Указания по применению

- ▶ **Перед любыми манипуляциями с электроинструментом вытаскивайте штепсель из розетки.**

#### Процесс строгания (см. рис. N)

Установите желаемую глубину строгания и поставьте электроинструмент передней частью подошвы **8** на деталь.

- ▶ **Подводите электроинструмент к детали только во включенном состоянии.** В противном случае возникает опасность обратного удара при заклинивании рабочего инструмента в детали.

Включите электроинструмент и ведите его с равномерной подачей по обрабатываемой поверхности.

Для получения высококачественной поверхности работайте с низкой подачей и со средним нажимом на подошву рубанка.

При обработке твердых материалов, напр., твердой древесины и при строгании на всю максимальную ширину устанавливайте малую глубину и снижайте скорость подачи.

Завышенная подача снижает качество поверхности и может привести к быстрому засорению патрубка для выброса стружки.

Только острые ножи обеспечивают хорошую производительность и бережное обращение с электроинструментом.

Благодаря опорному башмаку **29** процесс строгания можно продолжать после перерыва в любом месте обрабатываемой заготовки:

- Поставьте электроинструмент с опущенным опорным башмаком в той части заготовки, которую Вы хотите обрабатывать.
- Включите электроинструмент.
- Переместите усилие прижатия на переднюю подошву и медленно перемещайте электроинструмент вперед (**1**). При этом опорный башмак откидывается вверх (**2**) и подошва задней частью опять прилегает к обрабатываемой заготовке.
- Ведите электроинструмент с равномерной скоростью по обрабатываемой поверхности (**3**).

**Скашивание кромок (см. рис. O)**

V-образные пазы в передней части подошвы позволяют быстро и просто снимать фаску с кромки заготовки. Используйте соответствующий V-образный паз для желаемой ширины фаски. Для этого поставьте рубанок V-образным пазом на кромку детали и ведите его вдоль детали.

Используемый паз	Размер а (мм)
нет	0 – 4
небольшой	2 – 6
средняя	4 – 9
большой	6 – 10

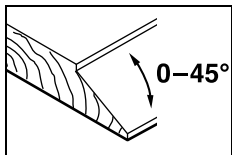
**Строгание с параллельным/угловым упором (см. рис. К – М)**

Закрепите параллельный упор **21** или угловой упор **25** с помощью винта крепления **24** на электроинструменте. В зависимости от вида работы закрепите ограничитель глубины четверти **28** винтом крепления **27** на электроинструменте.

Отпустите установочную гайку **23** и установите желаемую ширину четверти по шкале **22**. Крепко затяните установочную гайку **23**.

Соответственным образом настройте нужную глубину выборки четверти с помощью ограничителя глубины **28**.

Повторите несколько раз операцию строгания до достижения нужной глубины четверти. Ведите рубанок с боковым усилием прижатия.

**Скашивание с угловым упором**

Настройте нужный угол скашивания четверти и поверхности с помощью гайки настройки угла **26**.

**Техобслуживание и сервис****Техобслуживание и очистка**

- ▶ Перед любыми манипуляциями с электроинструментом вытаскивайте штепсель из розетки.
- ▶ Для обеспечения качественной и безопасной работы следует постоянно содержать электроинструмент и вентиляционные щели в чистоте.

Опорный башмак **29** должен всегда легко поворачиваться и быть чистым.

Электроинструмент оснащен отключаемыми при износе угольными щетками. Для технического обслуживания электроинструмент необходимо передать сервисной службе. Адреса приведены в разделе «Сервис и консультирование на предмет использования продукции».

Если требуется поменять шнур, обращайтесь на фирму Bosch или в авторизованную сервисную мастерскую для электроинструментов Bosch.

**Смена ремня привода (см. рис. P – Q)**

Вывинтите винт **6** и снимите крышку ремня **7**. Снимите изношенный ремень **30**.

Перед установкой нового ремня **30** очистите оба шкива **31** и **32**.

Наденьте новый ремень **30** сначала на малый шкив **32** и затем наденьте ремень **30** на большой шкив **31**, вращая его при этом от руки.

Следите за тем, чтобы приводной ремень **30** проходил точно в продольных канавках ременных шкивов **31/32**.

Установите крышку ремня **7** и затяните винт **6**.

**По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:**

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93